

MANUAL DE USO PRETENDIDO E RECOMENDAÇÕES DE EMBALAGENS FLEXÍVEIS



Objetivo

Orientar sobre o uso pretendido e a correta utilização das embalagens plásticas flexíveis para que cumpram na totalidade sua função de conter, proteger e conservar o produto envasado sem gerar contaminações aos alimentos.

Informações do produto

Embalagens plásticas flexíveis monocamadas ou laminadas (sacos e filmes), impressos ou sem impressão.

Uso pretendido e recomendações de uso

As embalagens plásticas flexíveis devem ser utilizadas na forma de sacos ou filmes, para acondicionamento de alimentos ou qualquer produto a que foi projetada. Os modelos de embalagem podem variar de acordo com o projeto da embalagem do cliente. Para mais informações consultar Engenharia de Produto via SAC.

Abaixo orientativo de estruturas mais utilizadas, com sua indicação de barreira, para uma correta utilização, buscando proteger e conservar o produto envasado.

Estrutura	Barreira a umidade	Barreira ao oxigênio	Barreira a gordura
PET/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PE/PET Metalizado/PE	Excelente	Excelente	Excelente
PET/PE	Ótimo	Ótimo	Ótimo
PET/PENYLON	Ótimo	Ótimo	Excelente
BOPP/PE	Ótimo	Baixo	Bom
BOPP/PENYLON	Ótimo	Ótimo	Excelente
PE/PENYLON	Ótimo	Ótimo	Excelente
PE Matte/PENYLON	Ótimo	Ótimo	Excelente
PE Matte/PE	Bom	Baixo	Bom
PE/PE	Bom	Baixo	Bom

Orientações de uso

-  Não soltar de altura superior a 1 metro;
-  Não levar ao forno e micro-ondas;
-  Não é indicado manusear pelas sanfonas ou pelo fundo colado;
-  Manusear com cuidado para evitar rasgos e furos;
-  Manusear no sentido horizontal, nunca soltar a embalagem no sentido vertical;
-  Uso único, não devem ser reutilizados;
-  Em caso de conter zíper ou velcro: manusear com cuidado seguindo as orientações já citadas acima, afim de evitar rasgos, furos e soltura do zíper/velcro. Conferir se ocorre o adequado encaixe das partes do zíper para o correto fechamento da embalagem.

Características físicas e químicas

-  Material inerte e atóxico;
-  Flexível;
-  Leve;
-  Baixa absorção de água;
-  Alta resistência química;
-  Resistência a microrganismos.

Estocagem e armazenamento

✓ Manter na embalagem original e condições adequadas de armazenamento, tais como: ambiente limpo, livre de umidade, temperatura inferior a 45°C e sem incidência direta de luz solar;

⊘ Não sobrepor em altura maior do que a altura de empilhamento do recebimento dos materiais;

⊘ Manter distante de materiais com odor forte e evitar a proximidade da luz natural e artificial.

Alergênicos

As embalagens produzidas pela Incoplast não contêm na sua composição traços ou presença de alergênicos descritos na RDC 727/2022.

Validade

Todas as embalagens produzidas pela Incoplast, sejam elas sacos ou filmes, possuem validade de 12 meses após data de fabricação, desde que:

- Mantidas na embalagem original;
- Armazenadas em condições adequadas, conforme item anterior.

O prazo de validade está disponível no laudo e na etiqueta de identificação anexada ao material. É responsabilidade do cliente controlar a validade útil da embalagem.

Os lotes vencidos podem causar perdas ou alterações das propriedades, que podem interferir no processo de envase, como mudanças no coeficiente de atrito e selagem.

Ressaltamos que a validade de 12 meses visa cumprir as especificações de embalagem relacionadas com seu desempenho durante o processo de enchimento.

Após o acondicionamento do produto na embalagem a sua validade é indefinida, mantendo as características da mesma no qual se destina que é acondicionar o produto, facilitar o transporte e proteger o produto envasado, permanecendo por tempo indeterminado desde que mantida os cuidados com manuseio e estocagem conforme já citado.

Alimentos e bebidas que podem ter contato*

Aquoso não ácido | Aquoso ácido | Gordurosos | Aquoso não ácido contendo gorduras e óleos | aquoso ácido contendo gorduras e óleo | Aquosos não ácidos e gordurosos | Seco não gorduroso | seco gordurosos.

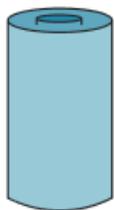
Conforme a RESOLUÇÃO DA DIRETORIA COLEGIADA - RDC Nº 51, DE 26 DE NOVEMBRO DE 2010 - ANVISA, que dispõe sobre migração em materiais, embalagens e equipamentos plásticos destinados a entrar em contato com alimentos (MERCOSUL: Regulamento Técnico MERCOSUL GMC 32/10).

Linha de produtos

- Pet Food;
- Biscoitos;
- Congelados;
- Doces;
- Liofilizados;
- Massas;
- Molhos e condimentos;
- Pães;
- Refrescos em pó;
- Frigorífico – Especiais;
- Linha Frigorífico – Poliolefínico;
- Cereais, granulados e produtos farináceos;
- Chocolate, açucares e produtos confeitaria;

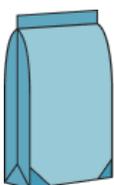
- Café
- Frutas, hortaliças e produtos derivados;
- Lácteos;
- Fertilizantes;
- Retortable.

Modelos de embalagens Incoplast



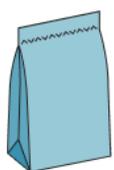
Filmes

Filmes flexíveis para máquinas automáticas de embalagem. Alto desempenho garantido e excelente controle de COF (Coeficiente de Atrito).



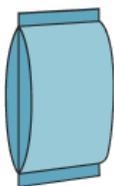
Embalagens pré-formadas

Somos especialistas em sacos pré-formados, oferecendo aos nossos clientes uma grande variedade de formatos e acabamentos com elevado desempenho técnico, que valorizam produtos e marcas. Essa experiência permite aos nossos clientes possam criar embalagens inovadoras e práticas.



Box Pouch

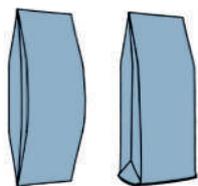
Embalagem que permite comunicação nos painéis laterais e no fundo com presença diferenciada na prateleira. Possibilidade de aplicação de diversos acessórios



Embalagem com ou sem safona lateral

Uma opção de embalagem mais econômica que permite uma variedade de aplicações.

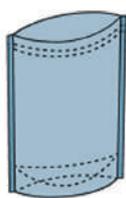
↑ Quatro soldas



Fundo colado ←

4 soldas / 4 soldas fundo colado

Solução para embalagens, permitindo comunicação pelas laterais. Mudar a solda para uma das 4 soldas permite o uso total da parte traseira da embalagem. Além da comunicação lateral e traseira, existe também a opção de aplicação de fundo colado que permite a impressão no fundo da embalagem.



Base que fica em pé

Stand Up Pouch

A embalagem stand up pouch é prática porque, devido ao seu formato, permanece em pé, facilitando o manuseio e armazenamento. São versáteis e pode ser utilizados em diversos tipos de produtos, como alimentos, bebidas, cuidados domésticos e pessoais. Por fim, são consideradas mais sustentáveis em comparação com outras opções de embalagens, pois são fabricadas com menos plástico, sendo mais sustentáveis e ocupando menos espaço durante o transporte e armazenamento.

Acabamentos e acessórios

Válvulas

Acessório que permite o escape do ar, facilitando o processo de paletização do produtos após o envase, além de equilibrar a pressão interna do interior da embalagem, reduzindo o efeito de vácuo. As válvulas são amplamente utilizadas no segmento de café e ração animal.



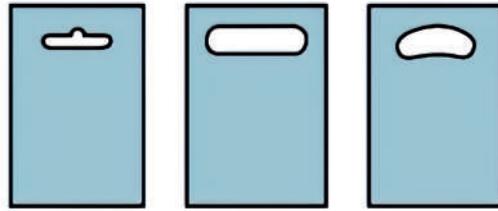
Visualização externa da válvula na embalagem.



Visualização interna da válvula na embalagem.

Alças

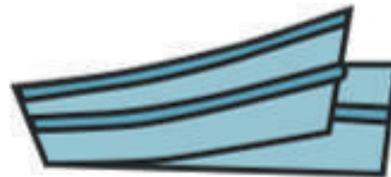
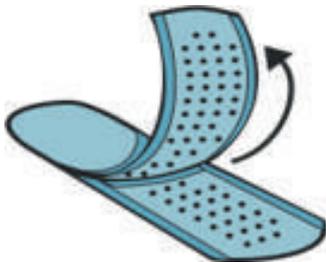
O acabamento com alças recortadas permite a confecção de embalagens tipo saco, o que facilita o transporte além de ser prático para uso em prateleiras de gôndolas com ganchos.



Acessório para Fechamento

Zíper / Velcro

As embalagens com aplicação de zíper ou velcro são práticas, de fácil abertura e fechamento, preservando o frescor do produto por mais tempo.



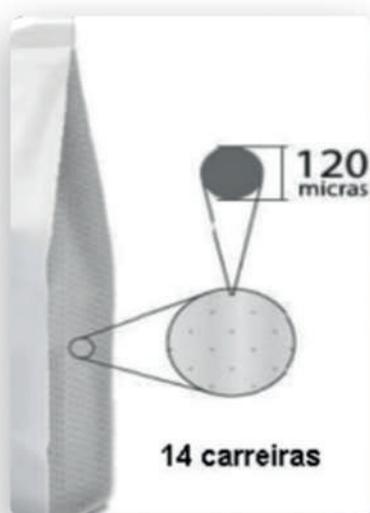
Zíper 360°

A aplicação do zíper 360° é uma ótima opção para embalagens nos modelos sanfonado com 4 soldas ou solda inferior, proporcionando praticidade principalmente para embalagens de ração animal entre 7,5 e 15 kg.



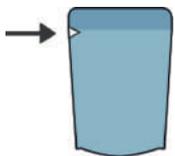
Microfuros

A microperfuração é aplicada nas embalagens, com o objetivo de auxiliar na remoção do ar, promovendo melhor acomodação dos sacos no momento da paletização. O diâmetro é igual ou inferior a 120 microns, dificultando a entrada de possíveis insetos.



Braile

Opção de acessório para embalagem pré-formada em box pouch, 4 soldas, verso safonado com solda e stand up pouch. Escrever em Braile - sistema de leitura e escrita para deficientes visuais - é uma opção de inclusão social, trazendo informação e praticidade para esse grupo de pessoas.



Facilitador de rasgo

Auxilia na abertura da embalagem, podendo ser aplicado em modelos stand up pouch, pouch e box pouch.



Corte a laser

As embalagens com corte a laser proporcionam uma abertura suave e precisa, com aparência esteticamente atraente.



Cantos arredondados

Acabamento premium para a embalagem, sendo possível aplicar em box pouch e embalagens retort.

Os lacres/embalagens podem conter aplicação de acessórios, como velcro, zíperes, microfuros, válvula, alças, canto arredondado, laser e facilitador de rasgos.

Para mais detalhes e desenvolvimento da embalagem ideal para o seu produto, consulte a Engenharia de Produto do Grupo Copobras via SAC.

Descarte e Decomposição

As embalagens plásticas flexíveis são recicláveis, independentemente de sua composição. Podem ser reaproveitados, dando origem a um novo produto ou a uma nova matéria-prima com o objetivo de diminuir a produção de rejeitos e o seu acúmulo na natureza, reduzindo o impacto ambiental.

Solução de problemas

Em caso de dúvidas, orçamentos e desenvolvimentos, favor contatar o Serviço de Atendimento ao Cliente (SAC) do Grupo Copobras através do contato (48) 3657 3167 ou 0800 645 6767, ou através do e-mail <laboratorio@copobras.com.br>.

Guarulhos - SP

Avenida Moita Bonita, 266
Jardim Brasil
CEP 07270-395
Guarulhos

Fone: + 55 11 4858-9620
Fax: + 55 11 4858-9620

São Ludgero - SC

Padre Auling, 595
Bairro Industrial
CEP 88730-000
São Ludgero

Fone: + 55 048 3657-3000
Fax: + 55 048 3657-3011

João Pessoa - PB

Maria Rufino dos Santos
Medeiros, 201 Galpão 102
Distrito Industrial
CEP 58082-228
João Pessoa

Fone: + 55 083 3041-8000
Fax: + 55 083 3041-8011

Carmópolis - MG

Carlos Vicente Lara, 146
Fatima
CEP 35534-000
Carmópolis de Minas

Fone: + 55 037 3333-1770
Fax: + 55 037 3333-1771

Marialva - PR

Rod. BR 376 KM 198, 50
Contorno Sul
CEP 86990-000
Marialva

Fone: + 55 044 3232-8000
Fax: + 55 044 3232-8080

Manaus - AM

João Monte Fusco, 1101
Santa Etelvina
CEP 69059-500
Manaus

Fone: +55 092 2101-8600
Fax: +55 092 2101-8600